

КАК ОБЛОЖИТЬ ЖЕЛЕЗНУЮ ПЕЧЬ КИРПИЧОМ

Инструкция



Прежде чем приступать к кладке, убедитесь в том, что основание, на котором стоит металлическая печь, выдержит вес обкладочных кирпичей. При значительных размерах железной печи он может достигать нескольких сотен килограммов.

Подсчитайте примерно количество кирпичей, которое понадобится вам при кладке стен толщиной в полкирпича, и умножьте его на вес одного кирпича (3,5 кг). Если есть сомнения в том, что основание выдержит этот вес, установите под несущие балки пола в районе печи дополнительные опоры или устройте отдельный фундамент для кирпичной кладки.

Разметьте вокруг металлической печи место для кирпичной кладки. При этом исходите из условия, что расстояние между печью и внутренними поверхностями кладки должно быть не менее 0,5 и не более 10 см. При малых значениях зазора стенки железной печи будут сильно нагреваться, и срок ее службы уменьшится, при больших – кирпичная кладка будет слишком медленно аккумулировать тепло, что тоже нежелательно. Если печь выполнена из толстой или огнеупорной стали, зазор можно делать меньше, если из тонкой углеродистой – больше. В среднем принимают его равным 3-5 см.

Прибейте на пол тонкий металлический лист таким образом, чтобы он с запасом перекрывал размеченное место. Уложите на него в тех местах, где будет кирпичная кладка, лист асбестового картона.

Подготовьте глиняный раствор для кладки. Для проверки его качества скатайте жгут из глины толщиной 8-10 мм и сверните из него колечко диаметром около 5 см. Если колечко свернулось без трещин – ваш раствор слишком жирный, если распалось на части – слишком тощий. При нормальном растворе колечко остается целым, но на нем появляются небольшие трещины. Довести глину до нормы можно, добавив в нее песок (при жирной глине) или удалив его промыванием (при тощей глине). Глиняный раствор можно заменить обычным песчано-цементным с соотношением 1:3.

Начните кладку стен толщиной в полкирпича. Первый ряд сделайте сплошным, во втором в каждой стене оставьте по два вентиляционных отверстия длиной в полкирпича. Толщину шва выдерживайте 3-5 мм, обеспечивайте перевязку швов.

В районе дверцы печи оформите проем. Его размеры должны обеспечивать удобное обслуживание печи. На верх проема уложите два металлических уголка (снаружи и внутри стены) для восприятия нагрузки от верхних рядов.

При оформлении верха печи исходите из собственных требований. Если обкладывается банная печь, к которой не предъявляется никаких дополнительных требований кроме чисто функциональных, кладку можно завершить на уровне каменки, оставив открытым зазор между кладкой и печью, необходимый для вентиляции.

Если хотите придать печи завершенность и декоративность, оформите верх кладки в виде плоской поверхности или свода. В этом случае оставьте в верхней части кладки с каждой стороны выходные вентиляционные отверстия аналогичные тем, какие делали снизу. Если обкладывается банная печь, то необходимо также предусмотреть и проемы для доступа к каменке. Наиболее удобным конструктивным решением в этом случае является совмещение этих отверстий с вентиляционными.